

Agathon Gleitführungsbuchse Norm 7040 / 7041

Neuheit – Wartungsfreie Gleitführungsbuchse glatt

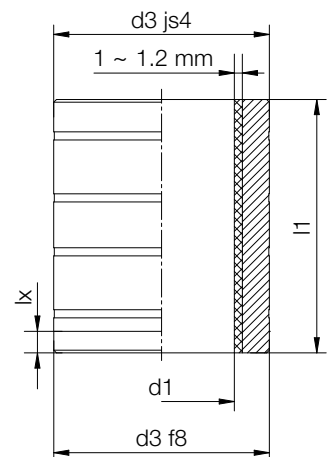
Leistungsfähige Gleitbuchse für
anspruchsvolle Anwendungen



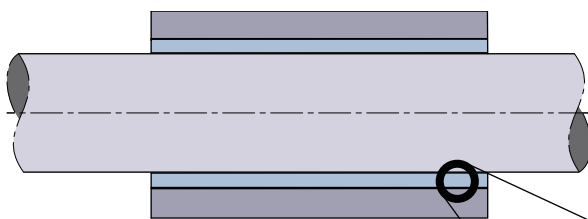
Material Stahlmantel 1.0044. Gleitschicht Sintereisen mit Graphit und MoS2
(Elemente Cu, C, Fe, Ni, Sn, P)

| Artikel | d1 | d3 | l1 | lx |
|--------------|--|----|----|----|
| 7040.010.015 | 10 ^{+0.005} / _{+0.002} | 20 | 15 | 2 |
| 7041.012.030 | 12 ^{+0.005} / _{+0.002} | 22 | 30 | 4 |
| 7041.020.037 | 20 ^{+0.006} / _{+0.003} | 32 | 37 | 4 |
| 7041.025.047 | 25 ^{+0.006} / _{+0.003} | 40 | 47 | 4 |
| 7041.030.047 | 30 ^{+0.006} / _{+0.003} | 48 | 47 | 4 |

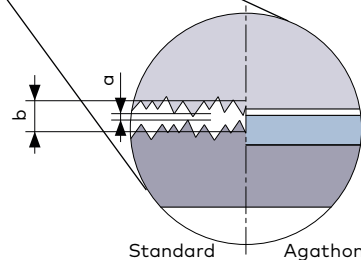
d1 = Führungsdurchmesser
d3 = Einbaudurchmesser für
Durchmesserpassung
js4/H5(H6)
l1 = Nominallänge
lx = Fase f8 als Einbauhilfe



Grössere Gleitfläche – weniger N/mm²



a = Gleitspiel neue Elemente
b = Gleitspiel aufgrund Verschleiss



- Mehr Traganteil / weniger Belastung N/mm²
- Weniger Abrieb
- Weniger Wärmeezeugung
- Höhere Präzision über längere Zeit
- Tiefere Unterhaltskosten – höherer Gewinn

Merkmale

- Für Geschwindigkeiten bis 0,3 (trocken) bzw 0,5m/s (geschmiert)
- Agathon Toleranzen
- Stahlmantel aus 1.0044 für erhöhte Steifigkeit der Buchse (auch möglich aus 1.1730)

Vorteile

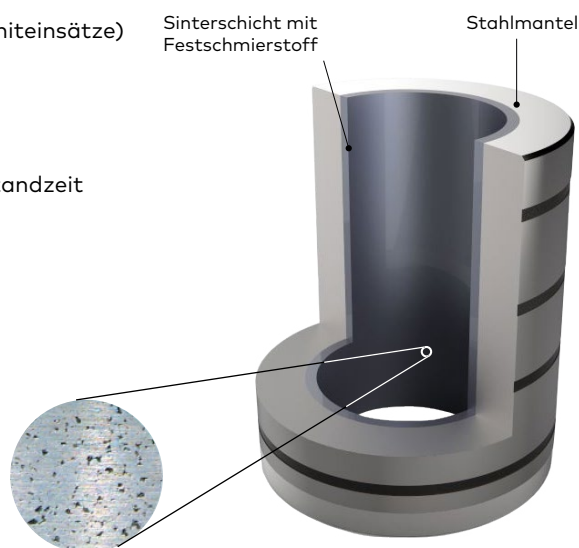
- Lange Lebensdauer in Kombination mit Agathon Säulen
- Geringer Reibungskoeffizient, wenig Wärmeentwicklung
- In trockenem Zustand bis zu 250°C einsetzbar (geschmiert: 150°C)
- Gleichmässige Lastverteilung über ganze Lauffläche (keine Graphiteinsätze)

Nutzen

- Direkter Ersatz für Sinterbuchsen (Norm 702x)
- Reduktion der Wartungskosten durch deutliche Steigerung der Standzeit
- Problemloser Austausch

Anwendungen

- Formenbau:
Haupt- und Auswerferführungen
- Stanzwerkzeug:
Verriegelung, Säulengestelle, Aussenversäulung bei sehr langen Hüben (Transferwerkzeuge)
- Maschinenbau:
lange Hübe, hohe Radialkräfte, kombinierte Bewegungen



Physikalische und mechanische Eigenschaften

| Einsatzbereich | | | | | Mechanische Eigenschaften | | | | |
|----------------|---------------------------------|------------------------------|---|--------------------|---------------------------------|-------|---------------|---------------------------------|--------------------------------------|
| Schmierung | P | Gleitgeschwindigkeit | PV-Wert | Einsatz-Temperatur | Spezifisches Gewicht | Härte | Dehnfähigkeit | Streckgrenze | Ausdehnungskoeffizient |
| | $\left[\frac{N}{mm^2} \right]$ | $\left[\frac{m}{s} \right]$ | $\left[\frac{N}{mm^2} * \frac{m}{s} \right]$ | [°C] | $\left[\frac{g}{cm^3} \right]$ | [HRB] | [%] | $\left[\frac{N}{mm^2} \right]$ | $\left[x \frac{10^{-5}}{K} \right]$ |
| trocken | 29 | 0,3 | 1,65 | -40 bis ~+250 | 6,3~7,1 | ~20 | 17 | 41 | 1~1,2 |
| geschmiert | 50 | 0,5 | 2,47 | -40 bis ~+150 | | | | | |

Daten basieren auf dem Stahlmantel-Material 1.0044 (St 44-2), Härte ca. 170±15 HRB