

**BSTA 1600**

**BRUDERER** 

PRECISION – SWISS MADE

**Plná síla pro  
Vaši hospodárnou  
produkci**







# Naše zkušenosti, výhoda pro Vás

V každém lisovacím automatu BSTA se odráží naše mnohaleté zkušenosti s těmi nejnáročnějšími zákazníky.

Velké inovace a malé detailní řešení přispívají k tomu, že s našimi stroji můžete vyrábět hospodárněji. Přesvědčte se sami.

## Přehled výhod lisu BSTA 1600

### **Nastavitelný zdvih s vyvážením hmot a nejmodernější řídicí technologie:**

- pro univerzální možnosti použití
- pro nejrůznější výšky zdvihu

### **Tepelně neutrální vedení beranu s bodem nulového vychýlení v úrovni vstupu pásu:**

- pro dlouhou životnost nástrojů
- pro optimální kvalitu dílů

### **Řízení dolní úvrati beranu během lisovacího procesu za provozních podmínek:**

- pro optimální nastavení nástroje

### **Výkonná jednotka spojky a brzdy:**

- pro lepší první a poslední úder a tím pádem pro nižší zmetkovitost

### **Tolerance v dolní úvrati udržované na úrovni mikronů:**

- pro vyšší procesní spolehlivost

### **Precizní mechanika a jedinečný hnací a vyvažovací systém BRUDERER:**

- pro větší spolehlivost a delší životnost celé mechaniky

### **Zabudované měřicí a kontrolní funkce:**

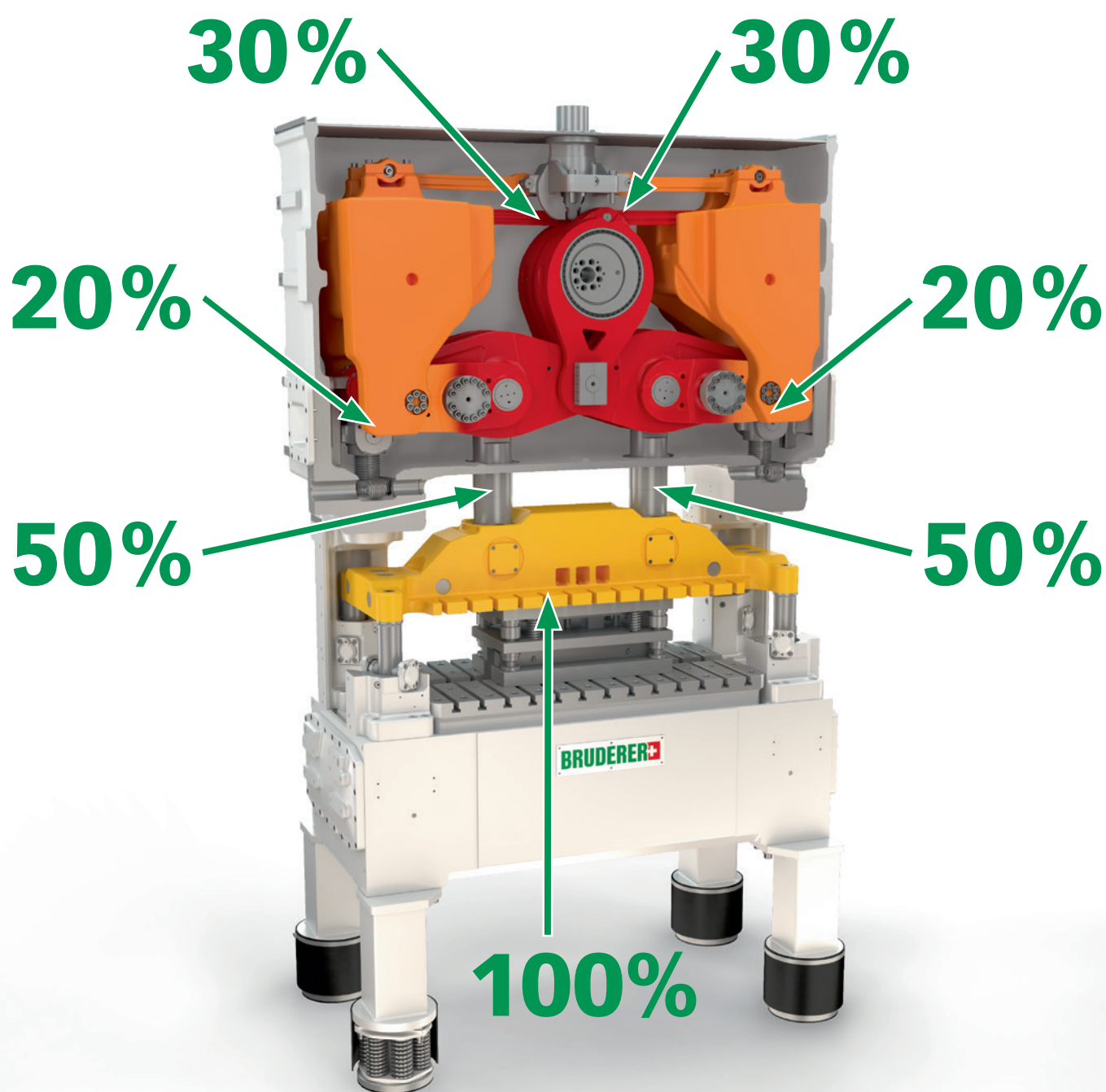
- optimalizovaný proces díky jednoduchému ovládání přes řízení

### **Jednoduché připojení periferních zařízení:**

- pro rychlou integraci a maximální produktivitu

# Tady působí síly na těch správných místech

Jedinečný pákový systém lisovacích automatů BSTA rozdělí zátěží vzniklé v systému při lisování. Toto rozložení zátěží, malé vůle v ložiskách a účinný systém mazání jsou rozhodující pro dlouhou životnost a konstantní přesnost stroje.



# Abyste mohli pracovat rychleji, déle a přesněji

## Regulace pro správný výsledek

Tvrzená a broušená vřetena pro nastavení beranu jsou díky jedinečnému pákovému systému vystavena pouze 20 % z celkového zatížení. Díky této konstrukci je tak možné regulovat výšku beranu během lisování a držet polohu dolní úvrati vždy v minimálních tolerancích.

## Delší životnost nástrojů díky dobrému vedení

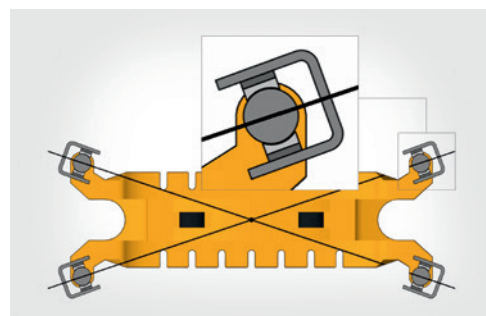
Aby se zabránilo vychýlení razníku v nástroji při excentrickém zatížení, nacházejí se vodící prvky beranu výhradně v úrovni posuvu pásu. Použitá kluzná ložiska kompenzují tepelné vlivy na vedení beranu. Tím se zásadním způsobem zvyšuje životnost nástroje.

## Vyšší flexibilita se správným nastavením

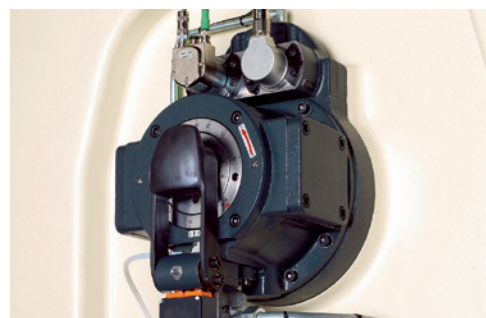
Změna zdvihu umožňuje rychle a bezpečně nastavit různé výšky zdvihu. Tak je garantována vysoká flexibilita a mnohostranné použití. Fáze podávání pásu je přitom synchronizována bez potřeby dodatečných zásahů.



Přestavení beranu během provozu za výrobních podmínek



Tepelně neutrální vedení beranu pro kompenzaci horizontálních dilatací při kolísání teploty



Rychlejší změna zdvihu umožní větší flexibilitu

# Osvědčeno v praxi

Mnoho předních firem po celém světě sází na výhody lisovacích automatů BRUDERER a se svým výrobním know-how vyrábějí na našich strojích velice přesné výrobky, které již neodmyslitelně patří k našemu každodennímu životu.

Všude tam, kde je požadována vysoká použitelnost a přesnost při vysokých i nízkých počtech zdvihů, přichází ke slovu BRUDERER – u dodavatelů pro automobilový průmysl, při výrobě konektorů pro elektronický, elektrický a počítačový průmysl, pro díly do hodinových strojků nebo pro kovové obaly v potravinářském průmyslu, abychom uvedli několik málo příkladů.

S naším know-how a přesností našich vysekávacích automatů tak podporujeme naše zákazníky při výrobě jejich kvalitních výrobků.



# Technické údaje

## BSTA 1600

|                                                      |                                       |                                          | BSTA 1600-117                                  | BSTA 1600-151                                  | BSTA 1600-181                                  | BSTA 1600-220                                  |
|------------------------------------------------------|---------------------------------------|------------------------------------------|------------------------------------------------|------------------------------------------------|------------------------------------------------|------------------------------------------------|
| Jmenovitá síla                                       |                                       | kN                                       | 1600                                           | 1600                                           | 1600                                           | 1600                                           |
| Prostor pro nástroj                                  | Délka                                 | mm                                       | 1170                                           | 1510                                           | 1810                                           | 2200                                           |
| Počet zdvihů                                         | Min.<br>Max.                          | 1/min<br>1/min                           | 100<br>825                                     | 100<br>800                                     | 100<br>800                                     | 100<br>760                                     |
| Napětí sítě (EN 60204) <sup>A)</sup>                 |                                       | V                                        | 400                                            | 400                                            | 400                                            | 400                                            |
| Frekvence sítě (EN 60204) <sup>A)</sup>              |                                       | Hz                                       | 50 / 60                                        | 50 / 60                                        | 50 / 60                                        | 50 / 60                                        |
| Příkon <sup>B)</sup>                                 | Max.                                  | kVA                                      | 132                                            | 132                                            | 132                                            | 132                                            |
| Řídící napětí                                        |                                       | VDC                                      | 24                                             | 24                                             | 24                                             | 24                                             |
| Výkon hlavního hnacího motoru                        |                                       | kW                                       | 50                                             | 50                                             | 50                                             | 50                                             |
| Pneumatická přípojka R 1/2"                          | Min.<br>Max.                          | bar<br>bar                               | 7<br>10                                        | 7<br>10                                        | 7<br>10                                        | 7<br>10                                        |
| Nastavitelný zdvih (standardní)                      |                                       | mm<br>mm                                 | 19 / 25 / 34 / 43 /<br>52 / 60 / 67 / 75       | 19 / 25 / 34 / 43 /<br>52 / 60 / 67 / 75       | 19 / 25 / 34 / 43 /<br>52 / 60 / 67 / 75       | 19 / 25 / 34 / 43 /<br>52 / 60 / 67 / 75       |
| Nastavitelný zdvih (volitelné vybavení)              |                                       | mm<br>mm                                 | 19 / 26 / 40 / 55 / 68 /<br>80 / 90 / 96 / 100 | 19 / 26 / 40 / 55 / 68 /<br>80 / 90 / 96 / 100 | 19 / 26 / 40 / 55 / 68 /<br>80 / 90 / 96 / 100 | 19 / 26 / 40 / 55 / 68 /<br>80 / 90 / 96 / 100 |
| Pevný zdvih <sup>A)</sup>                            | Max.                                  | mm                                       | 100                                            | 100                                            | 100                                            | 100                                            |
| Přestavení beranu - rozsah                           |                                       | mm                                       | 89                                             | 89                                             | 89                                             | 89                                             |
| Vestavná výška nástroje <sup>A)</sup> (podle zdvihu) | Min.<br>Max.                          | mm<br>mm                                 | 268<br>385                                     | 268<br>385                                     | 268<br>385                                     | 268<br>385                                     |
| Plocha upínací desky                                 | Délka<br>Šířka<br>Výška <sup>C)</sup> | mm<br>mm<br>mm                           | 1150<br>1070<br>1245                           | 1490<br>1070<br>1270                           | 1790<br>1070<br>1270                           | 2200<br>1070<br>1270                           |
| Plocha beranu                                        | Délka<br>Šířka                        | mm<br>mm                                 | 1060<br>600                                    | 1400<br>600                                    | 1700<br>600                                    | 2100<br>600                                    |
| Vstupní výška pásoviny <sup>A)</sup>                 | Min.<br>Max.                          | mm<br>mm                                 | 80<br>180                                      | 80<br>180                                      | 80<br>180                                      | 80<br>180                                      |
| Průchodná šířka pásoviny (stroj)                     | Max.                                  | mm                                       | 440                                            | 440                                            | 440                                            | 440                                            |
| Otvor základové desky                                | Délka<br>Šířka                        | mm<br>mm                                 | 1120<br>350                                    | 1460<br>350                                    | 1760<br>350                                    | 2160<br>350                                    |
| Rozměry                                              |                                       |                                          |                                                |                                                |                                                |                                                |
| Stroj (standardně BBV)                               | Délka                                 | mm                                       | 2958                                           | 3234                                           | 3469                                           | 3972                                           |
| - s poloautomatickým nastavením zdvihu               | Šířka<br>Výška<br>Hmotnost (cca)      | mm<br>mm<br>kg                           | 1818<br>4025<br>25950                          | 1818<br>4050<br>28350                          | 1818<br>4050<br>30150                          | 1818<br>4150<br>35550                          |
| - s automatickým nastavením zdvihu                   | Šířka<br>Výška<br>Hmotnost (cca)      | mm<br>mm<br>kg                           | 1887<br>4146<br>26050                          | 1887<br>4171<br>28450                          | 1887<br>4171<br>30250                          | 1887<br>4171<br>35650                          |
| Podávací zařízení                                    |                                       |                                          |                                                |                                                |                                                |                                                |
|                                                      | Standardní                            | BBV 260                                  |                                                |                                                |                                                |                                                |
|                                                      | Varianty                              | BBV 450<br>BBV 455<br>BSV 300<br>BSV 500 |                                                |                                                |                                                |                                                |

<sup>A)</sup> Varianty na vyžádání. <sup>B)</sup> Včetně standardních zásuvek pro periferní zařízení. <sup>C)</sup> Nad podlahou.  
Technické změny vyhrazeny.



## Autorizovaná centra:

### BRUDERER GMBH

Kieferstrasse 28, D - 44225 Dortmund  
☎ +49 231 79 20 22-0, 📠 +49 231 71 91 53  
info.de@bruderer.com

### BRUDERER MACHINERY INC.

1200 Hendricks Causeway, Ridgefield, NJ 07657, USA  
☎ +1 201 941 2121, 📠 +1 201 886 2010  
info@brudereramericas.com

### BRUDERER MACHINERY (SUZHOU) CO., LTD.

No. 485 Suhong Middle Road, Suzhou Industrial Park  
Jiangsu Province, P.R. China 215027  
☎ +86 512 6258 8292, 📠 +86 512 6258 8293  
info.cn@bruderer.com

### BRUDERER PRESSES (FAR EAST) PTE LTD.

65 Loyang Way, Singapore 508755  
☎ +65 6546 8121, 📠 +65 6546 8131  
info.sg@bruderer.com

### BRUDERER PRESSES K.K.

Yakou 2306-2, Sakae-Machi, Inba-Gun, Chiba-Ken Japan 270-1502  
☎ +81 476 801 788, 📠 +81 476 851 277  
info.jp@bruderer.com

### BRUDERER UK LTD.

Cradock Road, GB-Luton, Bedfordshire LU4 0JF  
☎ +44 1582 56 03 00, 📠 +44 1582 57 06 11  
info.uk@bruderer.com

## Prodej a servis:

### BRUDERER (DONGGUAN) MACHINERY CO., LTD.

Unit E1-22, Changrong International Machinery  
Hardware Business Mansion  
ZhenAn Avenue WuSha Road, ChangAn Town  
Dongguan City, P.R. China 523859  
☎ +86 769 8188 8180, 📠 +86 769 8188 7797  
info.bdg@bruderer.com

### BRUDERER IBERICA, S.L.

Pol. Ind. Magarola Sud, C/. Cerámica 5 - Nave B-1  
E - 08292 Esparraguera (Barcelona)  
☎ +34 93 770 84 60, 📠 +34 93 779 51 15  
info.es@bruderer.com

### BRUDERER PRESSES FRANCE S.A.R.L.

Z.I. du Petit Parc, F - 78920 Ecquevilly  
☎ +33 1 34 75 00 40, 📠 +33 1 34 75 52 36  
info.fr@bruderer.com

### BRUDERER PRESSES INDIA PVT LTD.

No. 17 P, Sadaramangala Industrial Area  
White Field Road, Kadugodi, Bangalore - 560048  
☎ +91 80 2841 1049  
info.in@bruderer.com

## Smluvní prodejci:

Naše smluvní partneři naleznete na stránkách  
**www.brunderer.com**

### BRUDERER AG

Egnacherstrasse 44, CH - 9320 Frasnacht  
☎ +41 71 447 75 00, 📠 +41 71 447 77 80  
Více informací o firmě BRUDERER, našich výrobcích,  
službách a pobočkách najdete na stránkách [www.brunderer.com](http://www.brunderer.com)

**BRUDERER**   
PRECISION – SWISS MADE