

OTI PRESSE

DER „MASSGESCHNEIDERTE“ STANDARD



UNSERE MASCHINEN

INNOVATIVE UND MASSGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN

Willkommen bei OTI Pressen!

Zur Sicherstellung der besten Produktivität ihrer Anlagen erstellen wir maßgeschneiderte und innovative Lösungen zum Kaltschlagen.

EINE BREITE PRODUKTPALETTE FÜR ALLE ANFORDERUNGEN

SERVOPRESSEN

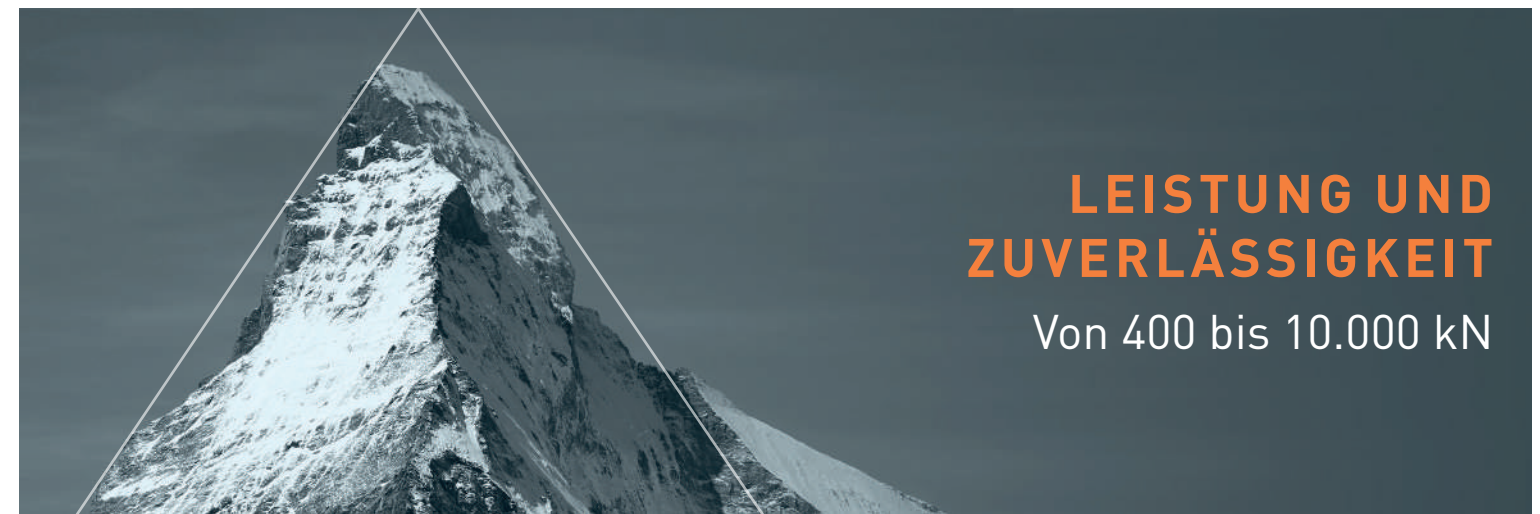
MECHANISCHE EXZENTERPRESSEN

PRESSEN MIT VERLANGSAMUNG

TRANSFER-PRESSEN

SONDERPRESSEN

KOMPLETTE LINIEN



**LEISTUNG UND
ZUVERLÄSSIGKEIT**

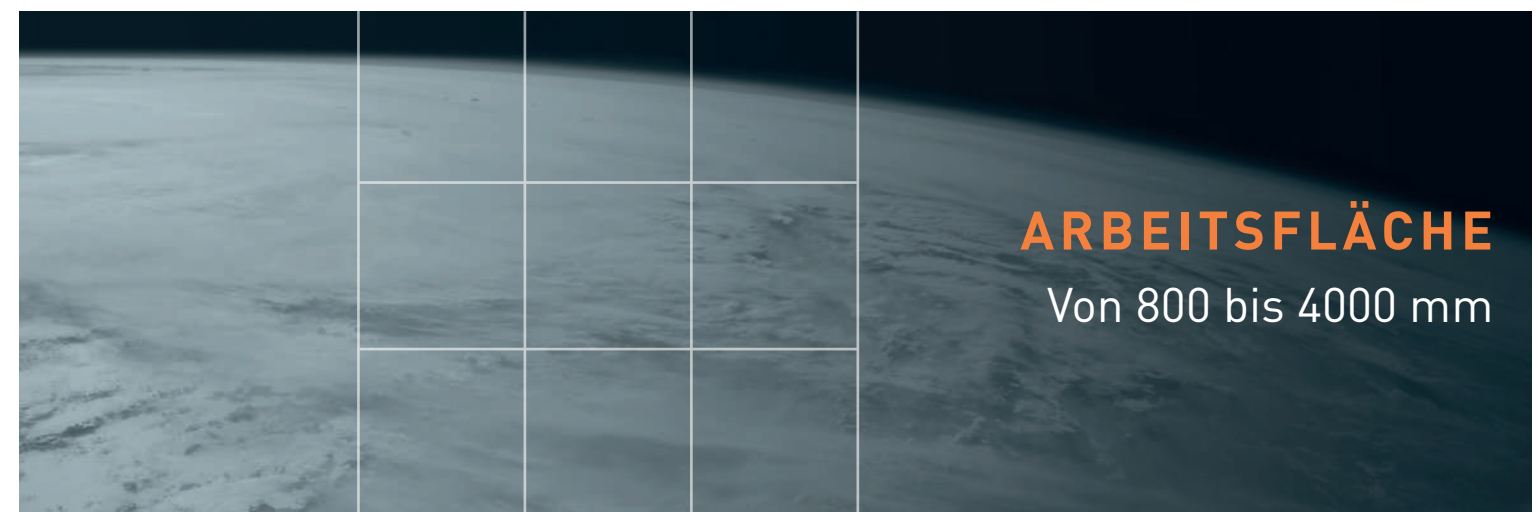
Von 400 bis 10.000 kN



01

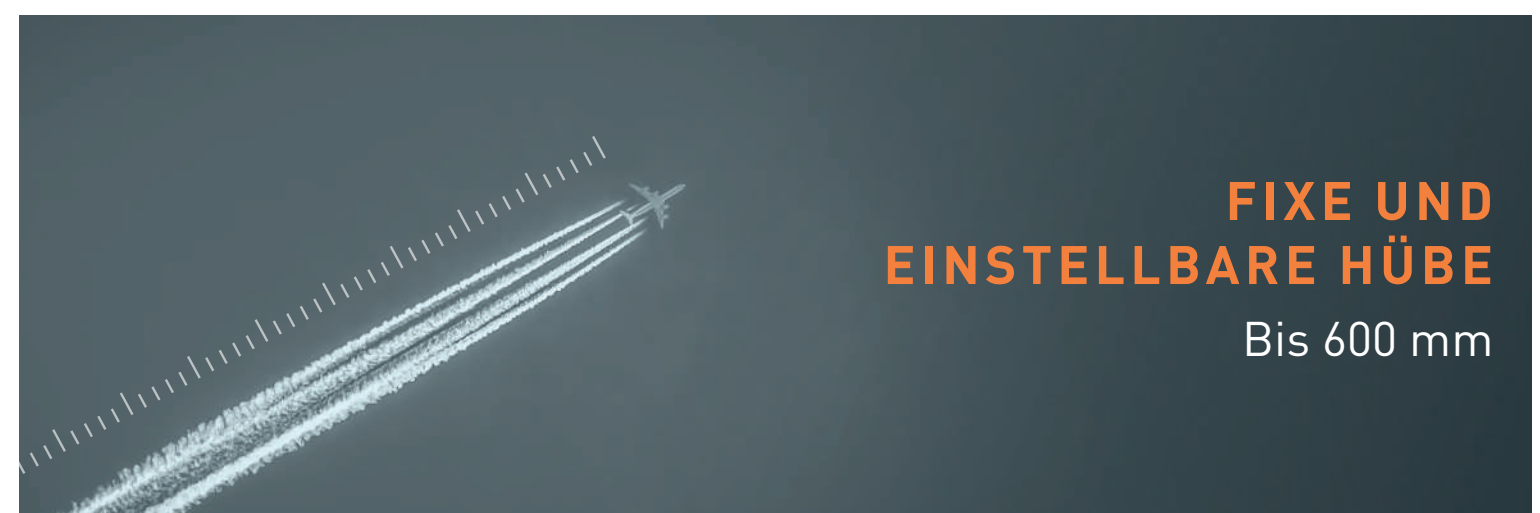
**GESCHWINDIGKEIT
UND STEUERUNG**

Von 10 bis 250 Stöße pro Minute



ARBEITSFLÄCHE

Von 800 bis 4000 mm



**FIXE UND
EINSTELLBARE HÜBE**

Bis 600 mm

02

SERVOPRESSEN FLEXIBILITÄT UND PRODUKTIVITÄT



Die Servopressen eröffnen in Bezug auf herkömmliche Pressen ungeahnte Produktionslösungen. In der Tat ermöglicht es der bürstenlose Servomotor den Hub der Presse und die Geschwindigkeitsprofile und Bewegungen des Schlittens zu programmieren. Auf diese Weise können sie den Prozessparametern des Stanzens und des Automatisierungssystems angepasst werden.

Das Fehlen der Kupplung-Bremse-Kombination macht die Maschine sehr flexibel, wodurch die Energieeffizienz deutlich verbessert und die Wartungskosten erheblich gesenkt werden.

VORTEILE

- + Flexibilität bei der Produktion
- + Maximale Produktionskapazität
- + Vielseitig einsetzbar
- + Schlittenbewegung individuell anpassbar
- + Geringerer Energieverbrauch
- + Verringerung der Wartungskosten der Gesenke
- + Max. verfügbare Leistung bei Minimaldrehzahl
- + Geräuschreduzierung.

TECHNISCHE ASPEKTE

- › SCHWEISSKONSTRUKTIONEN, DIE WÄRMEBEHANDLUNGEN UNTERZOGEN WERDEN
- › BEWEGUNG DER VORDEREN WELLEN
- › KINEMATISCH MIT EXZENTER ODER HEBEL
- › DRUCKPUNKTE: 1-2-4
- › EINSTELLBARER HUB DURCH DREHZAHLSCHWENKUNG
- › VERWENDUNG VON EINEM ODER MEHRERER MOTOREN
- › HYDRAULISCHE FESTSTELLBREMSE
- › KONDENSATOREINHEIT, DIE ES ERMÖGLICHT, DIE ELEKTRISCHE ENERGIE ZU SPEICHERN UND SIE IM BEDARFSFALL ZUR VERFÜGUNG ZU STELLEN
- › WASSERKÜHLUNG DER MOTOREN UND DER ANTRIEBE

ZUBEHÖR

- › PRODUKTIONSMANAGEMENTKONTROLLE
- › BELASTUNGSKONTROLLE
- › SPEICHERN UND AUFRUFEN DER EINGESTELLTEN PARAMETER
- › BLECHHALTERKISSEN
- › FÜHRUNGEN MIT SCHLITTEN, DIE AUF GLEITKUFEN MIT ROLLENUMLAUF LAUFEN
- › SCHNELLER GESENKWECHSEL
- › WEITERES ZUBEHÖR

EXZENTERPRESSEN

LEISTUNG UND ZUVERLÄSSIGKEIT

03

Die mechanischen Exzenterpressen ermöglichen eine erhöhte Geschwindigkeit und Produktion. Sie eignen sich zum Stanzen, Pressen, Ziehen und Prägen.

TECHNISCHE ASPEKTE

- › SCHWEISSKONSTRUKTIONEN, DIE WÄRMEBEHANDLUNGEN UNTERZOGEN WERDEN
- › BEWEGUNG DER VORDEREN WELLEN
- › DRUCKPUNKTE: 1-2-4
- › FIXER UND EINSTELLBARER HUB
- › BIS ZU 250 STÖSSE
- › SPIELRÜCKGEWINNUNG AUF EINSTELLSCHRAUBEN
- › HYDRAULISCHE SICHERHEITSVORRICHTUNG MIT EINSTELLBARER KALIBRIERUNG
- › AUSGLEICHSSCHLITTEN OHNE DICHTUNG = WARTUNGSFREI

ZUBEHÖR

- › PRODUKTIONSMANAGEMENTKONTROLLE
- › BELASTUNGSKONTROLLE
- › SPEICHERN UND AUFRUFEN DER EINGESTELLTEN PARAMETER
- › BLECHHALTERKISSEN
- › FÜHRUNGEN MIT SCHLITTEN, DIE AUF GLEITKUFEN MIT ROLLENUMLAUF LAUFEN
- › SCHNELLER GESENKWECHSEL
- › WEITERES ZUBEHÖR



04

PRESSEN MIT VERLANGSAMUNG GESCHWINDIGKEIT UNTER KONTROLLE



Pressen mit Kniehebelantrieb oder geänderten Kniehebelantrieb „Lever Drive“ ermöglichen es, die Geschwindigkeit des Schlittens vor dem Kontakt mit dem Blech zu verringern.

VORTEILE

- + Höhere Qualität des gestanzten/gezogenen Produktes
- + Höhere Produktivität bei Werkstücken, die aufgrund der Gratbildung oder der Materialstreckung einen langsamen Aufprall erfordern.
- + Längere Lebensdauer der Werkzeuge
- + Verringerung der Geräuschbildung und der Vibrationen, wodurch die Möglichkeit gegeben wird, die Anzahl der Zyklen pro Minute zu erhöhen.

TECHNISCHE ASPEKTE

- > SCHWEISSKONSTRUKTIONEN, DIE WÄRMEBEHANDLUNGEN UNTERZOGEN WERDEN
- > BEWEGUNG DER VORDEREN WELLEN
- > DRUCKPUNKTE: 1-2-4
- > FIXER UND EINSTELLBARER HUB
- > MAXIMALER ABSTAND ZWISCHEN DEN DRUCKPUNKTEN
- > BIS ZU 250 STÖSSE
- > SPIELRÜCKGEWINNUG AUF EINSTELLSCHRAUBEN
- > HYDRAULISCHE SICHERHEITSVORRICHTUNG MIT EINSTELLBARER KALIBRIERUNG
- > AUSGLEICHSSCHLITTEN OHNE DICHTUNG = WARTUNGSFREI

ZUBEHÖR

- > PRODUKTIONSMANAGEMENTKONTROLLE
- > BELASTUNGSKONTROLLE
- > SPEICHERN UND AUFRUFEN DER EINGESTELLTEN PARAMETER
- > BLECHHALTERKISSEN
- > FÜHRUNGEN MIT SCHLITTEN, DIE AUF GLEITKUFEN MIT ROLLENUMLAUF LAUFEN
- > SCHNELLER GESENKWECHSEL
- > WEITERES ZUBEHÖR

TRANSFER-PRESSEN

MEHR BEARBEITUNGEN MIT NUR EINER MASCHINE

05

Die Transfertechnologie wird sowohl bei Servopressen als auch bei fliegenden und langsamen Exzenterpressen verwendet. Diese Produktionstechnologie bietet zwei bedeutende Vorteile: Es können verschiedene Bearbeitungen mit einer einzigen Maschine ausgeführt werden und es ermöglicht die Optimierung des Materialverbrauchs.

TECHNISCHE ASPEKTE

- SCHWEISSKONSTRUKTIONEN, DIE WÄRMEBEHANDLUNGEN UNTERZOGEN WERDEN
- BEWEGUNG DER VORDEREN WELLEN
- DRUCKPUNKTE: 1-2-4
- FIXER UND EINSTELLBARER HUB
- BIS ZU 250 STÖSSE
- MECHANISCHE ODER ELEKTRONISCHE TRANSFER AUF 2 ODER 3 Achsen
- SPIELRÜCKGEWINNUG AUF EINSTELLSCHRAUBEN
- HYDRAULISCHE SICHERHEITSVORRICHTUNG MIT EINSTELLBARER KALIBRIERUNG
- AUSGLEICHSSCHLITTEN OHNE DICHTUNG = WARTUNGSFREI

ZUBEHÖR

- PRODUKTIONSMANAGEMENTKONTROLLE
- BELASTUNGSKONTROLLE
- SPEICHERN UND AUFRUFEN DER EINGESTELLTEN PARAMETER
- BLECHHALTERKISSEN
- FÜHRUNGEN MIT SCHLITTEN, DIE AUF GLEITKUFEN MIT ROLLENUMLAUF LAUFEN
- SCHNELLER GESENKWECHSEL
- UNTERE PNEUMATISCHE KISSEN
- OBERE PNEUMATISCHE AUSWERFER
- STANGEN ZUR WERKSTÜCKHALTERUNG
- SOFTWARE FÜR TRANSFERVERWALTUNG
- WEITERES ZUBEHÖR



06

SONDERPRESSEN

EINZIGARTIGE LÖSUNGEN



Die ständigen Investitionen in Forschung und Entwicklung und eine hochqualifizierte technische Abteilung machen es uns möglich, Sonderpressen, die basierend auf den besonderen Kundenanforderungen geplant werden, herzustellen.

KOMPLETTE LINIEN

SCHLÜSSELFERTIG

07

Schlüsselfertige komplette Linien sind das Ergebnis unserer jahrzehntelangen Erfahrung und einer kontinuierlichen Konfrontation mit dem sich ständig verändernden Markt.

Es handelt sich um eine strategische wirtschaftliche Entscheidung, die dem Kunden einen einzigen Ansprechpartner von der Planungsphase über die Abnahme bis hin zur Anlagenübergabe garantiert.



DIE LINIEN KÖNNEN FOLGENDERMASSEN AUSGESTATTET SEIN:

01

VERSORGUNGSLINIE

02

TRANSFER

03

GESENKE

04

SCHNITTSTELLEN
MIT
ROBOTERSYSTEMEN

05

ROBOTER MIT
BE- UND
ENTLADUNG

06

INTEGRIERTE
SCHMIERSYSTEME
FÜR BAND
UND GESENK

07

KÜHLSYSTEME

EINE WELTWEITE PRÄSENZ

SEIT MEHR ALS 60 JAHREN

08

Türkei, Korea, Kasachstan, Mexiko ... OTI Pressen durchbricht jedes Jahr neue Grenzen, indem es sich immer neues Wissen aneignet und den Erfahrungsschatz im Umgang mit den Eigenheiten der verschiedenen Märkte bereichert.

Das Unternehmen ist seit mehr als 60 Jahren in den verschiedenen Bereich des Stanzens tätig. OTI Pressen blickt in die Zukunft und ist bereit die Möglichkeiten, die der globale Markt bietet, zu nutzen. Das Unternehmen legt immer ein besonderes Augenmerk auf die Umwelt und das Territorium.



VORVERKAUFSKUNDENDIENST

Dank der Professionalität und der langjährigen Erfahrung sind unsere Techniker in der Lage qualitativ hochwertige Lösungen für jede Planungsanforderung sicherzustellen. Die Arbeit beginnt bei der Analyse der Kundenanforderungen, der Eigenschaften des Endproduktes und des zu produzierenden Materials. Das Analyseverfahren wird zusammen mit dem Kunden durchgeführt, wodurch ein Band der Zusammenarbeit und des Vertrauens geschaffen wird, dass auch in den darauffolgenden Phasen bis hin zum Kundendienst nach dem Kauf weiterbesteht.

PLANUG

Um qualitativ hochwertige Lösungen zu bearbeiten, erfolgt die Planung mithilfe von speziellen Programmen.

REALISIERUNG

Im Laufe der Jahre haben wir eine sorgfältige Auswahl der Lieferanten getroffen, wobei die Kriterien auf Vertrauenswürdigkeit, Pünktlichkeit und Zuverlässigkeit liegen: die von uns verwendeten Rohstoffe und Endprodukte sind alle garantiert und zertifiziert.

KUNDENDIENST

Unser Kundendienst sieht jährlich die Planung von vorbeugenden Wartungseingriffen vor, damit der Zustand der Maschine kontrolliert werden kann. Der Kundenservice ist auch ein Teledienst vor, um den Kunden überall unterstützen zu können.

WIE ARBEITEN WIR

VON DER ERFAHRUNG ZUR INNOVATION

BRANCHEN, IN DENEN WIR TÄTIG SIND >



01

AUTOMOBIL



02

HAUSHALT



03

ELEKTROGERÄTE



04

VERPACKUNGEN
AUS METALL



05

EISENWAREN



06

IM ALLGEMEINEN,
KALTSCHLAGEN UND
MÜNZPRÄGUNG

10

QUALITÄT UND KUNDENDIENST

IMMER AN IHRER SEITE



Dank des telefonischen Kundendienstes stehen unsere Experten täglich für Informationen bezüglich unserer Produkte, zur Signalisierung von Eingriffen oder zur Wiederherstellung des einwandfreien Maschinenbetriebs zur Verfügung.

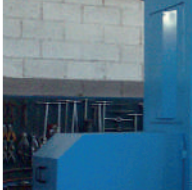


Unser Techniker verfügen über ein tiefgreifendes Produkt- und Technologiewissen, das für die verschiedenen Eingriffe notwendig ist:

- > Reparaturen von beschädigten Bauteilen;
- > Erneuerung nach Zeichnung oder Musterstück;
- > Spezifische mechanische Überholung, um die Presse auf einen für die Produktion optimalen Stand zu bringen.



UNSERE MASCHINEN



ABNAHME

HÖCHSTE PRÄZISION, KLEINSTE TOLERANZEN

11



